Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1/12/2019 – **Zakup urządzeń do spawania**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest zakup urządzeń do spawania niezbędnych do budowy stanowisk badawczych hybrydowych reaktorów oraz budowy sond pomiarowych

W ramach dostawy przedmiotu zamówienia należy dostarczyć sprzęt o parametrach nie gorszych niż.

Zamówienie składa się z trzech pozycji niezbędnych do zrealizowania założonego zadania:

**1. SPAWARKA TIG:**

-źródło mniej niż 33 kg

-prą spawania min. 440A

- zabezpieczenie 16A

- stopień ochrony IP23S

- klasa kompatybilności elektromagnetycznej A

- spawanie aluminium

- chłodnica płynu

- uchwyt chłodzony płynem

- podwozie, wózek 4 kołowy

- zdalne sterowanie z rękojeści uchwytu

- temperatura użytkowania od -20 do +40

-panel min. 7 cali

-urządzenie ma wskazywać czas jarzenia łuku

-pokazywać czas kiedy maszyna była załączona (czas pracy)

-ustawiała automatycznie parametry spawania

-możliwość podłączenia sterowania bezprzewodowego

-gwarancja min. 3 lata

-urządzenie wyprodukowane na terenie UE

-instrukcja w j. polskim

**2. SPAWARKA MIG:**

-Żródło Max.waga 38 kg

-Napięcie zasilania 400V

-prąd max min 450A/60%

100% min 350A

- zakres temperatury pracy od -20 do +40

- spawanie aluminium

- chłodnica płynu

- uchwyt chłodzony płynem

- podwozie/wózek 4 kołowy

-wydzielony podajnik

- średnica drutów (Ss) 0,6 - 1,6 mm

- średnica drutów (Al) 0,8 - 2,4 mm

- średnica drutów (Fe) 0,6 - 1,6 mmm

- średnica drutów (drut rdzeniowy) 0,8 - 2 mm

-oprogramowanie do spawania łukiem zwarciowym w synergii, w pulsie

-funkcja specjalna do kontroli długości łuku i ograniczenie ilości wprowadzonego ciepła oraz przyspieszająca prędkość spawania

-możliwość regulacji ilości procentowego udziału mikrozwarć w stosunku do pulsu

-podajnik 4-rolkowy z możliwością prędkości łuku do 25 m/min

-zmiana kanałów pamięci w uchwycie

-instrukcja w j. polskim

-gwarancja min. 3 lata

**3. STÓŁ SPAWALNICZY 1 SZT + OSPRZĘT DODATKOWY**

|  |  |
| --- | --- |
| Wymiary blatu | 2000x1000x200 mm Azotowany plazmowo |
| Nogi 4 szt. z regulacją do poziomowania w zakresie min. 40mm | tak |
| Rozstaw otworów w blacie poziomym | 100 mm |
| Rozstaw otworów w płytach bocznych | 50mm |
| podziałka | tak |
| Materiał wykonania stołu | S355J2+N |
| Średnice otworów | 28mm |
| Powłoka blatu | Azotowany plazmowo |
| Osprzęt dodatkowy | |
| Trzpień łączący krótki | 4 szt. |
| Kątownik montażowy i blokujący lewy | 1 szt. |
| Kątownik montażowy i blokujący prawy | 1 szt. |
| Zacisk śrubowy | 6 szt. |
| Szybkościsk | 6 szt. |
| Zacisk śrubowy | 6 szt. |
| Stoper acentryczny Ø 100 | 2 szt. |
| Stoper uniwersalny 150mm | 2 szt. |
| Stoper uniwersalny 225mm | 4 szt. |
| Kątownik płaski 500mm | 2 szt. |
| Kątownik montażowy i blokujący 175 x 175mm | 10 szt. |
| Kątownik montażowy i blokujący 175 x 75mm | 2 szt. |
| Blok 1000 x 200 x 200 | 2 szt. |
| Pryzma Ø 60 135° | 2 szt. |
| Wózek na narzędzia lakierowany | 1 szt. |
| Szczotka Ø 30 | 1 szt. |
| Kamień 200x50x25 | 1 szt. |
| Trzpień szybkomocujący krótki | 12 szt. |
| Klucz sześciokątny 6 | 1 szt. |